



SERBATOI RAFFREDDAMENTO LATTE

Modelli P

MUELLER – Specialisti nella refrigerazione del latte

I serbatoi di raffreddamento del latte Mueller offrono la combinazione di un rapido raffreddamento con basso consumo energetico, un requisito essenziale per il moderno produttore di latte.

Il disegno del serbatoio consente alle piastre di raffreddamento temp-plate® di occupare un'ampia area del serbatoio e di conseguenza permette una eccezionale efficienza di raffreddamento del latte. La costruzione con l'utilizzo di acciaio inossidabile di alta qualità e l'affidabilità eccezionale garantiscono il massimo profitto senza nessun problema





SERBATOI RAFFREDDAMENTO LATTE MODELLI P

Caratteristiche:

- Uscita latte in acciaio inox da 3,25" (DN80) con valvola a farfalla e tappo di sicurezza.
- Indicazione della temperatura digitale.
- Protezione integrata in acciaio inox dell'unità di controllo.
- Controllo del livello dell'acqua di lavaggio.
- Dosaggio detergente automatico con sistema di controllo con interruttore automatico dell'acido.
- Funzioni "MilkGuard" integrate.
- Interruttore di sovra-raffreddamento.
- Avvio automatico del raffreddamento.
- Robusti piedi di appoggio registrabili, con profilo di appoggio, assicurano una distribuzione uniforme del peso e del carico a terra

Opzioni:

- Gruppo valvola con doppia uscita per l'uso aggiuntivo sia del pre-risciacquo che dell'acqua di lavaggio.
- Comandi di refrigerazione situati sul lato posteriore sinistro o destro del serbatoio per ridurre al minimo la lunghezza complessiva del serbatoio di raffreddamento del latte.

COLLEGABILE CON TUTTI I SISTEMI DI MUNGITURA ROBOTIZZATA

Parti optional pre-assemblate per mungitura robotizzata:

- Raffreddamento con basso livello
- Sensore per valvola di drenaggio
- Motore ad aria compressa
- Raccordo a T



UNITÀ DI CONTROLLO MIII / MIIIβ:

Caratteristiche principali dell'unità di controllo MIII

- Controllo serbatoio, 'MilkGuard' e interfaccia installata per sistemi di mungitura robotizzata.
- Controllo totale e monitoraggio di tutte le funzioni di raffreddamento, lavaggio e agitazione.
- Tutti i processi possono essere completamente adattati ai singoli requisiti di raffreddamento e di lavaggio degli utenti.
- Può essere installata sui serbatoi di raffreddamento latte Mueller 'O' e 'P' nuovi oppure esistenti

Pannello di controllo e display

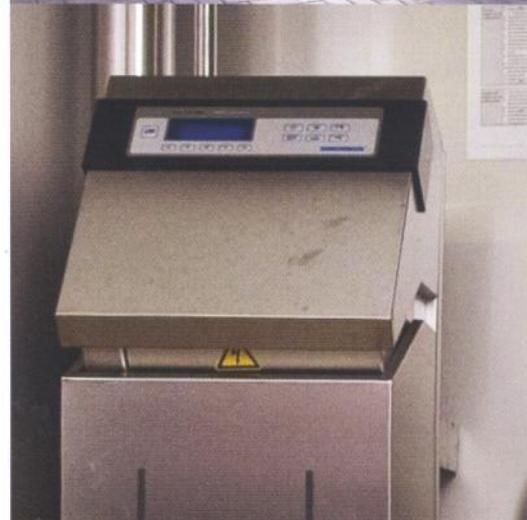
- Design moderno.
- Grande display che mostra la temperatura del latte, data e ora e informazioni complete sullo stato del sistema, selezionabili in più lingue.
- Cambiamento automatico tra estate e inverno

Sistema di lavaggio rapido

- Sistema basato sul principio di scarico diretto.
- Ridotto 'tempo di pausa' per mungitura robotizzata dovuto a cicli di lavaggio più brevi (circa 40% più veloci).
- Sensori di livello acqua per garantire una corretta quantità dell'acqua di lavaggio indipendente dalla pressione di alimentazione

L'UNITÀ DI CONTROLLO MIII COMUNICA CON TUTTI I SISTEMI DI MUNGITURA ROBOTIZZATA MIII ha le stesse caratteristiche e qualità dell'unità di controllo MIII, ma non comprende

- MilkGuard incorporato.
- Sistema di controllo robotizzato.
- Rilevamento del livello di latte (MLD).
- Comunicazione (GSM).
- Conduttivimetro.



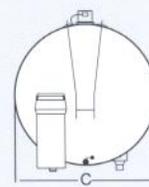
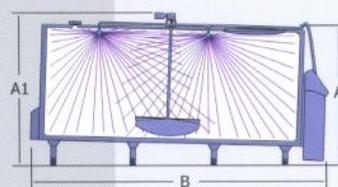
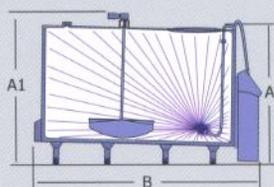
Grande display che mostra la temperatura del latte, data e ora e le informazioni complete sullo stato del sistema

MUELLER BULK MILK COOLERS:

- Design compatto
- Raffreddamento rapido ed efficiente.
- Ridotti costi operativi dovuti ad un basso consumo energetico.
- Materiali e lavorazioni di alta qualità.
- Indicazione della temperatura digitale.
- Controlli del raffreddamento e del lavaggio con microprocessore.
- Disponibile in una vasta gamma di capacità.



DIMENSIONI E CAPACITÀ



Per i modelli P 8000 e superiori, i serbatoi sono dotati di sfera di lavaggio (con tubazione di lavaggio staccabile)

Modello	Capacità massima in Litri	Lunghezza (B) mm	Larghezza (C) mm	Altezza (A) mm: compreso tubo di lavaggio, anteriore del serbatoio	Altezza (A1) mm: compreso agitatore, pendenza 1:40
PC 5000	5.070	3.030	1.740	1.910	2.115
P 6000	6.125	3.535	1.740	1.960	2.125
P 7000	7.120	4.015	1.740	1.960	2.145
P 8000	8.075	3.535	1.980	2.210	2.385
P 9000	9.105	3.915	1.980	2.210	2.390
P 10000	10.000	4.250	1.980	2.160	2.400
P 12000	11.995	4.980	1.980	2.160	2.425
PC 12000	12.815	4.250	2.240	2.445	2.645
P 15000	15.460	4.980	2.240	2.445	2.695
P 18000	17.990	5.705	2.240	2.500	2.745
PC 18000	18.080	4.250	2.625	2.780	3.045
P 20000	21.785	5.010	2.625	2.780	3.045
P 24000	25.180	5.705	2.625	2.880	3.090

Lunghezza complessiva compresa l'unità di controllo Mill (360mm).
L'altezza del tubo di lavaggio è di 60 cm fino a P-7000.

MUELLER – UNA GAMMA COMPLETA DI SOLUZIONI DI ALTA QUALITÀ ED EFFICIENTI PER LE NECESSITÀ DI RAFFREDDAMENTO DEL LATTE

Mueller costruisce da oltre 70 anni raffreddatori per latte fresco ed è uno dei maggiori fornitori mondiali di serbatoi per la refrigerazione del latte. Il marchio Mueller nel settore delle aziende agricole per la produzione del latte è sinonimo di sistemi di raffreddamento e stoccaggio del latte di alta qualità, efficienti e affidabili. Mano d'opera altamente qualificata unita alle più recenti tecniche produttive e a controlli di qualità certificati supportati da una rete di distributori Mueller dedicati al servizio di assistenza garantisce in ogni momento qualità e redditività del latte. Il nostro sistema di raffreddamento è scelto dai maggiori produttori di latte in tutto il mondo rispetto a qualsiasi altro marchio. Per loro, i sistemi di raffreddamento del latte Mueller rappresentano l'investimento più importante che può essere fatto a salvaguardia della loro liquidità finanziaria e per migliorare la redditività dell'azienda.